



## ORIGAMI PLATFORM

## ORIGAMI TOWER

PERFORMANCES		
Gestion matières premières	jusqu'à 18 simultanément	jusqu'à 32 simultanément
Balance de précision	présente	présente
Productivité	1,5 tonne/heure	25 tonne/heure
ERGONOMIE		
Main d'œuvre	1 opérateur	1 opérateur
Gestion poussière	dust-free system	dust-free system
PACKAGING		
Type de conditionnement	sac à valve sac à gueule ouverte seau	sac ou seau - divers type
Poids conditionnement	10-50 kg (sacs) 5-10 kg (seaux)	sur mesure
COMPOSANTS		
Stockage et pesée matières premières	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MULTIRAW PLUS* (A38/B35) (jusqu'à 12 unités)</li> <li>• MOVAHOP PLUS (jusqu'à 8 unités)</li> <li>• MOVAFEED (jusqu'à 6 unités)</li> <li>• balance de chargement core*</li> <li>• balance de chargement supplémentaire</li> <li>• 1 unité EASYDOSE*</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• jusqu'à 13 silos de 39 mètres cubes équipés de vis sans fin, de cornes de fluidification, de percussion de 323 mm</li> <li>• jusqu'à 12 silos de 16 mètres cubes avec un convoyeur à vis de 219 mm <ul style="list-style-type: none"> <li>• jusqu'à 3 MOVAHOP PLUS</li> <li>• jusqu'à 4 MOVAFEED</li> </ul> </li> <li>• jusqu'à 6 balances de matières premières</li> <li>• jusqu'à 4 balances indépendantes pour les matières premières primaires</li> <li>• 1 balance des matières premières secondaires <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 balance d'intégration de la formule</li> </ul> </li> </ul>
Mélange	mélangeur OML-MIX	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Origami Pear Mixer avec mouvement sur 2 axes polaires et 10 positions de gueule de chargement et de déchargement</li> </ul>
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• soupape de déchargement*: mono/double étage; avec ou sans goulotte</li> <li>• BS3*: groupe flexible</li> <li>• accessoire seau/sac à gueule ouverte</li> <li>• convoyeur à bande</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• jusqu'à 3 becs d'emballage</li> <li>• jusqu'à 2 ensacheuses VFFS <ul style="list-style-type: none"> <li>• putter automatique</li> <li>• palettiseur automatique</li> </ul> </li> </ul>
Système	<ul style="list-style-type: none"> <li>• cadre électrique+pneumatique*</li> <li>• aspirateur dust-free</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• cadre électrique et pneumatique</li> <li>• aspirateur centralisé pour dépoussiérage de la station</li> </ul>
*élément core nécessaire au fonctionnement de la station		
SOFTWARE & ELECTRONIQUE		
	CloudFab 4.0 account iNephos personnalisé	CloudFab 4.0 account iNephos personnalisé
DIMENSIONS		
au sol (m)	9,2 X 9,8 X 4,3H (sans station de vidange BB) 9,2 X 9,8 X 7,1H (avec station de vidange BB)	tour: ø 13,5 X 28H entrepôt: 6 X 20 X 7H + 5.3 sous-sol
zone de mouvement (m)	12,2 X 14,20 X 7,2H	14 X 34 X 28H + 5.3 sous-sol